

# プラスチック

新商品

## ペレット選別機

感度、波形 液晶表示



**EYEPLA II** EP-500H II

**スキャン Speed UP**

小さい異物で  
困っていませんか！



テクマン工業株式会社

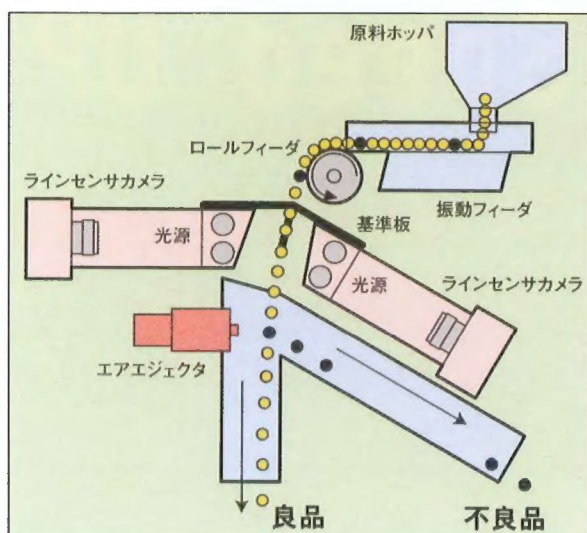
## 主要諸元

形 式	EP-500H II	検出方式	CCDラインセンサーカメラ×2台
消費電力	300W(100V)	不良排出	高速エアバブル×16ヶ
標準能力	500kg/時間	流量調整機構	振動フィーダー
全 幅	690mm	整列機構	回転ローラー
奥 行	900mm	空気消費量	300ℓ/min (*1)
全 高	1530mm	使用環境:周囲温度	0~40℃
重 量	150kg	使用環境:周囲湿度	20%~80% (*2)

(\*1) 使用エア圧力 0.4Mpa

(\*2) 結露はしないこと。

## ロールフィーダ式 選別機 構造図



\* 2台の高精度CCDラインセンサーカメラの採用とエアエジェクターで良品と不良品に選別します。

## 標準装備

- ◇ カメラ部への切粉進入防止
- ◇ ホッパー出口部のシャッター
- ◇ ロール回転速度表示計
- ◇ エアクリーニング  
(照明、カメラ部のガラス表面)
- ◇ 拡張制御BOX (インライン対応)

## オプション装備

- ◇ スtockタンク
- ◇ 補助ホッパー
- ◇ ペレット接触部の窒化処理
- 他

◇ 特別仕様部は都度打合せ

## 性能確認テスト『是非、お試しください』

- ・サンプルを御提供頂ければ、実機にてテストして選別データを御提出致します。
- ・立会いによるテスト対応も可能です。

■ このカタログに記載の仕様及び外観は性能向上のため、予告なく変更する事がありますのでご承知ください。

## 安全に関するご注意

- ご使用の際は「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

**TECMAN テクマン工業株式会社**

<http://www.tecman-kk.co.jp>

本社・工場 〒997-0845 山形県鶴岡市下清水字内田元74-17  
TEL:0235-23-0007(代) FAX:0235-24-9085

営業本部 〒981-1224 宮城県名取市増田三丁目10-26  
TEL:022-341-6220 FAX:022-382-8110

宮城事業所 〒989-6311 宮城県大崎市三本木坂本字青山8  
TEL:0229-53-1850 FAX:0229-53-1851